

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Регулятор давления (редуктор) баллонный гелиевый одноступенчатый БГО-ВШ1-БМ соответствует техническим условиям ТУ 3645-012-56164015-2013 и ГОСТ 13861-89, испытан и признан годным для эксплуатации.

Отметка ОТК о приёмке _____

Дата выпуска _____

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие редуктора требованиям технических условий ТУ 3645-012-56164015-2013 и ГОСТ 13861-89 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления. Идентификация редуктора производится по дате, набитой на корпусе: две цифры – месяц и третья цифра – последняя цифра года выпуска

ВНИМАНИЕ! Предприятие-изготовитель гарантирует замену редукторов, вышедших из строя не по вине потребителя. Просим сообщить свои замечания по качеству работы и удобству эксплуатации редуктора

Предприятие изготовитель:

ООО "Редиус 168", Россия

188380, Ленинградская обл., п. Вырица, Сиверское ш., 168

тел. (812)325-58-88, факс (812)325-23-33

e-mail: redius@redius.spb.ru Наш сайт: www.redius.spb.ru



Декларация соответствия
ЕАЭС N RU Д-РУ.НА52.В.06308/19
от 30.05.2019

ОКП 36 4570

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОР) БАЛЛОННЫЙ
ГЕЛИЕВЫЙ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ типа БГО-ВШ1-БМ

ПАСПОРТ
РВШ7-000-00ПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Регулятор давления (редуктор) баллонный гелиевый одноступенчатый БГО-ВШ1-БМ укомплектован нагнетательным клапаном и предназначен для наполнения латексных и фольгированных шаров сжатым газом гелием.

Редуктор изготавливается в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3645-012-56164015-2013, ГОСТ 13861-89, ИСО 2503-83 и ГОСТ12.2.052-81.

Редуктор выпускается в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации - 3 по ГОСТ 15150-69, но для работы в интервале температур -25°÷+50° С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²) 20 (200)
 - Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²) 1,0 - 1,6 (10 - 16)
 - Габаритные размеры, мм, не более 37x35x142 (см. рис.1)
 - Масса, кг, не более 0,24
- Драгоценные металлы в изделии не применяются.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Редуктор в собранном виде 1
- Паспорт 1
- Насадка БГО-ВШ1 (Воздух/Гелий) 1

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Понижение давления газа в редукторе происходит путём одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления.

В корпусе редуктора установлен предохранительный клапан, отрегулированный на начало выпуска газа при давлении в рабочей камере 1,0-1,6МПа.

При нажатии на конус насадки нагнетающего клапана (с надетой на него горловиной латексного шара) газ из рабочей камеры редуктора перетекает в шар.

После заполнения шара газом конус нагнетающего клапана отпускается и редуктор автоматически закрывается.

Ниппель поз. 4 на конусе нагнетательного клапана снимается при заправке латексных шаров и накручивается при заправке фольгированных.

Присоединительная резьба к вентилю баллона G 3/4 по ГОСТ 6357-81.

Для повышения экономии и снижения расхода гелия в баллоне к редуктору прилагается насадка БГО-ВШ1 (Воздух/Гелий), позволяющая при подаче гелия в латексный шар подсасывать окружающий воздух в пропорции 60% гелия на 40 % воздуха. Если требуется надувать шар 100% гелием, следует закрыть пальцами боковое отверстие в корпусе насадки.

Для установки насадки необходимо на отсоединенном от баллона редукторе отвернуть насадку поз. 3 с ниппелем и на резьбовой штуцер клапана поз. 9 с резьбой М6 накрутить насадку БГО-ВШ1 (Воздух/Гелий) поз. 8. Так же возможна и обратная замена.

Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции редуктора, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации регулятора давления во время работ необходимо соблюдать правила техники безопасности и гигиены труда, требования «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах. ПОТ РМ-020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве ПБ 12-368-00» и ГОСТ 12.2.008. "Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы" ПБ 12-609-03, утверждённые Госгортехнадзором России.

Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в регулятор давления. Присоединительные элементы регулятора давления и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

Запрещается самостоятельно вносить изменения в регулировку клапана ПК.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

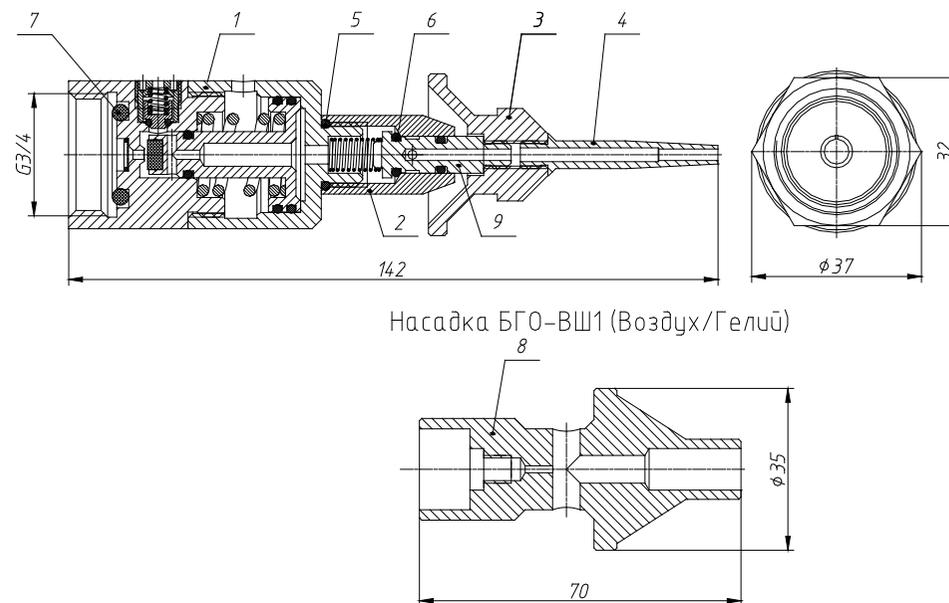
Перед присоединением редуктора к баллону убедиться в целостности резинового кольца поз. 7. Присоедините редуктор к вентилю баллона. Медленно откройте вентиль баллона. Убедитесь в отсутствии утечек газа.

Натяните горловину шара на прижимной клапан (насадку поз.3 или 8) и нажмите на насадку для заполнения шара гелием. Когда шар достигнет нужного размера, отпустите клапан и снимите шар с насадки.

Для замены баллона и при окончании работы плотно закройте вентиль баллона, однократным нажатием на насадку выпустить из редуктора остатки газа.

При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора, присоединённого к баллону и, если в редукторе есть газ под давлением!

Устройство редуктора и присоединительные размеры приведены на рис. 1.



Насадка БГО-ВШ1 (Воздух/Гелий)

Рис. 1. Редуктор баллонный гелиевый одноступенчатый типа БГО-ВШ1-БМ.

1 – корпус редуктора; 2 – втулка; 3 – насадка; 4 - ниппель; 5 – кольцо резиновое 012-015-19; 6 – кольцо резиновое 005-008-19; 7 - кольцо резиновое 015-021-36; 8 – насадка БГО-ВШ1 (Воздух/Гелий); 9 – клапан.